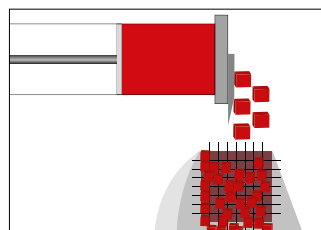


ARGON

ARGON: Der leistungsstärkste Würfelschneider seiner Klasse

Der ARGON ist mit einer rentablen Stundenleistung von bis zu 2,0 t (abhängig von Produkt und Füllgrad) die leistungsstärkste Maschine ihrer Klasse.

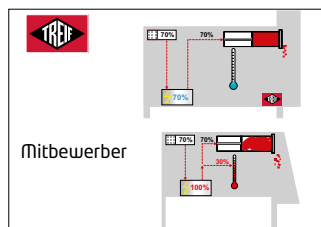
Die Drehzahl ist vom Bediener individuell einstellbar (zwischen 50 und 300 Umdrehungen/Minute), so dass die Schneidleistung den Anforderungen entsprechend abgerufen werden kann.



Das AVS (Automatisches Vorpress-System) ermöglicht eine optimale Formgenauigkeit der Würfel bzw. Streifen von Beginn an.



Geflügel-Streifen

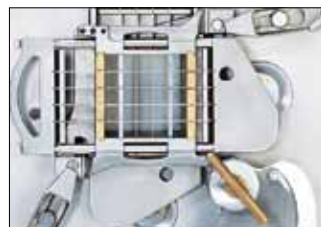


Mitbewerber

Durch das DHS (Dynamisches Hydraulik System) wird die Haltbarkeit der Schneidgüter verlängert (geringere Wärmeentwicklung der Maschine, weniger Bakterienbildung).



Schinken-Würfel



Nach dem Einschalten der Maschine erfolgt die Antriebskoppelung automatisch.



Gulasch-Würfel



Der Trennschieber fährt mit einer Kurvenbewegung. Nur dadurch wird die praktische Ein-Hand-Bedienung möglich.



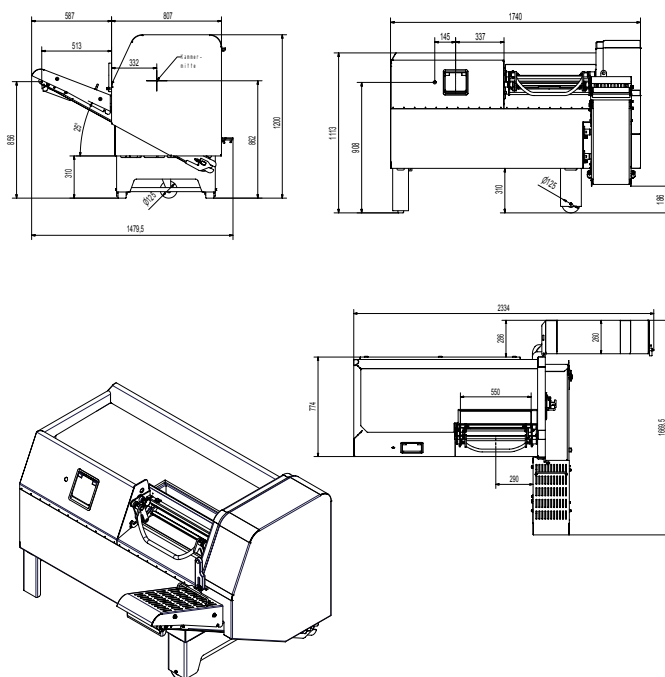
Wurstsalat

Mehr Flexibilität beim Schneiden

Ausgestattet mit Waage (optional) stoppt der ARGON den Schneidvorgang, sobald das vorgegebene Gewicht erreicht ist. Die Abweichung vom Sollgewicht liegt bei maximal +/- 0,3 %.

Technische Daten:

Max. Leistung in t/h (abhängig 2,0 von Produkt u. Anwendung)	
Max. Abschnittlänge (mm)	1-50
Gehäuseabmessungen (mm)	
Länge / Breite / Höhe (mm)	1.740/1.479,5/ 1.200
Anschlusswert (kW)	2,0
Gattersätze (mm)	4/5/6/8/10/12/14/ 16/20/24/32/48/ 96
Gewicht (kg)	Ca. 415
Produktspezifisches Zubehör	Optional



Mit dem Doppelmesser kann die Leistungsfähigkeit erhöht werden.



Das Käsegatter ist eine Voraussetzung für präzise, formgerechte Käsewürfel.



Zubehör zum Schneiden von Kartoffeln in dünne Scheiben oder Raspeln, zum Beispiel von Käse, steigern Ihre Flexibilität.

Ihre Nutzen auf einen Blick:

- Hohe Schneidleistung durch lange Schneidkammer mit 550 mm/ Gatterquerschnitt 96 x 96 mm (Breite x Höhe)
- Flexibilität und Leistungsstärke durch Wahl zwischen kontinuierlichem und taktweisem Schneiden sowie durch individuell einstellbare Messerdrehzahl
- Optimale Produktkomprimierung durch automat. Vorpresung (AVS)
- Ergonomisches Ein-Hand-Bediensystem zum Verschließen der Vorfüllkammer
- Bis zu 50 Schneidprogramme
- Das DHS-System (Dynamisches Hydraulik System) verringert die Wärmebelastung der Maschine. Das spart Energie und verlängert die Haltbarkeit der Schneidgüter. Zudem reduziert sich der Verschleiß in der Maschine nachweislich.

HAUPTSITZ:

TREIF Maschinenbau GmbH
Südstraße 4
Tel. +49 2685 944 0
Fax +49 2685 1025
E-Mail: info@treif.com

Weitere Informationen über unsere weltweiten Vertriebs- und Service-Vertretungen finden Sie unter www.treif.de

www.treif.de